


 **Contato:** André / Marcelo
 **Tel.:** (11) 4201-2870
 **Cel.:** (11) 99368-7123
 **E-mail:** roscatubos@gmail.com

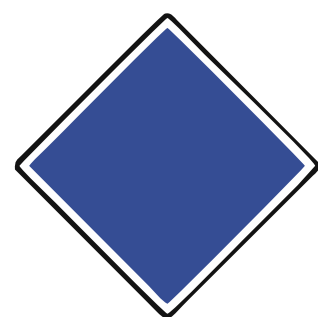


ROSCA TUBOS
Comércio e Locação de Máquinas

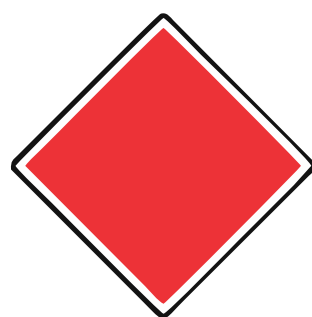


A Rosca Tubos atua no setor de locação de máquinas e equipamentos para a construção civil e possui experiência técnica e acordos comerciais com os principais fabricantes internacionais para oferecer ao mercado nacional uma variedade de alternativas robustas, confiáveis e de fácil utilização.

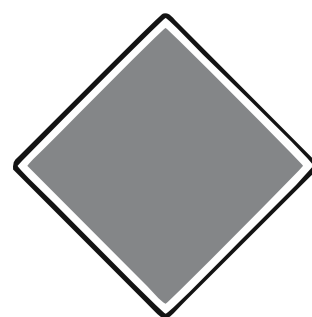
Com uma gestão flexível, moderna e empática às exigências dos clientes, a Rosca Tubos é capaz de entregar soluções viáveis e em conformidade com as reais necessidades de cada projeto, resultando em otimização de recursos e eficiência operacional.



Locação



Venda



Manutenção

VANTAGENS AO ESCOLHER PELA ROSCA TUBOS:

Estoque à Pronta Entrega: máquinas sempre disponíveis agilizam cronogramas tanto para novos contratos quanto em peças de reposição.

Equipamentos Avançados: máquinas atuais e com usabilidade intuitiva geram facilidade e confiabilidade no trabalho.

Atendimento Individualizado: equipe técnica/comercial que entende as prioridades dos clientes para oferecer soluções pertinentes aos objetivos de cada um.

Prazo de Faturamento: flexibilidade nos pagamentos e valores justos contribuem para o fluxo de caixa saudável do empreendimento.

VALORES:

Ética: transparência, integridade e senso de justiça nas relações.

Profissionalismo: conhecimento técnico, respeito e competência.

Inovação: incansável busca por novidades, alternativas e soluções.

GHM-1X

Máquina de Ranhura por Laminação Hidráulica Elétrica

Características:

- A Máquina de Ranhura por Laminação Hidráulica Elétrica modelo GHM-1X foi projetada para formar ranhuras por laminação em tubos de aço, com diâmetros de 1" a 8" (DN25 ~ DN200) SCH10 a SCH40.
- Adequada para fabricação em massa na oficina ou em campo. É uma ranhuradora com todos os recursos e integrada com motor, bomba de alimentação hidráulica, pedal de acionamento e suporte de tubo.
- O motor redutor com engrenagens integradas de alto desempenho contribui para um tamanho compacto e de baixo ruído.
- A bomba integrada de alimentação hidráulica exclusiva e a trava de profundidade garantem ranhuras de alta qualidade e alta eficiência.

Especificações:

- Capacidade de fabricação:** 1" ~ 8" (DN25 ~ DN200, Ø33 ~ Ø219) – tubos de aço SCH10/40
- Espessura máx. da parede:** 8 mm
- Velocidade de saída:** 23 R.P.M.
- Peso bruto da embalagem:** 85 kg.
- Tamanho da embalagem (C x L x A):** 730 X 400 X 770 mm



Drive unit

Item No.	Phase	Power	Voltage	Frequency
98008	Single Phase	800W	110/120/220/230/240V	50/60Hz
98007	Three Phase	700W	220/380/415/440V	50/60Hz

Standard package

Item No.	Description	N.W(kgs)	Ref No.
99006	GHM-1X Electric Hydraulic Roll Grooving Machine	63.0	/
11042	Drive roller 1" ~ 1½" (Ø 33 ~ Ø 48)	1.10	(1)
11043	Drive roller 2" ~ 6" (Ø 60 ~ Ø 168)	1.30	(2)
11044	Drive roller 8" (Ø 219)	1.40	(3)
12011	Groove roller 1" ~ 1½" (Ø 33 ~ Ø 48)	0.40	(4)
12012	Groove roller 2" ~ 6" (Ø 60 ~ Ø 168)	0.45	(5)
12013	Groove roller 8" (Ø 219)	0.45	(6)
98078	Pipe Stand for 1"~8" (Ø 33~Ø 219)	6.90	(8)

Optional accessories

Item No.	Description	N.W(kgs)	Ref No.
98026	Foot Switch	1.50	(7)
98033	Pipe stabilizer	2.80	(9)



GHM-2X

Máquina de Ranhura por Laminação Hidráulica Elétrica

Características:

- A Máquina de Ranhura por Laminação Hidráulica Elétrica modelo GHM-2X foi projetada para formar ranhuras por laminação em tubos de aço, com diâmetros de 2" a 12" (DN50 ~ DN300) SCH10 a SCH40.
- Adequada para fabricação em massa na oficina ou em campo. É uma ranhuradora com todos os recursos e integrada com motor, bomba de alimentação hidráulica, pedal de acionamento e suporte de tubo.
- O conjunto de rolos especialmente projetado evita alargamento nas extremidades dos tubos e facilita a instalação de acoplamentos ranhurados.
- O motor redutor com engrenagens integradas de alto desempenho contribui para um tamanho compacto e de baixo ruído.
- O sistema hidráulico exclusivo do tipo dividido evita vazamento de óleo e estende a vida útil. O botão de trava de profundidade garante ranhuras de alta qualidade e alta eficiência.
- ade garantem ranhuras de alta qualidade e alta eficiência.

Especificações

- Capacidade de fabricação:** 2" ~ 12" (DN50 ~ DN300, Ø60 ~ Ø325) – tubos de aço SCH10/40
- Espessura máx. da parede:** 10 mm
- Velocidade de saída:** 23 R.P.M.
- Peso bruto da embalagem:** 130 kg.
- Tamanho da embalagem (C x L x A):** 820 X 470 X 880 mm



Drive unit

Item No.	Phase	Power	Voltage	Frequency
98012	Single Phase	1100W	110/120/220/230/240V	50/60Hz
98003	Three Phase	750W	220/380/415/440V	50/60Hz

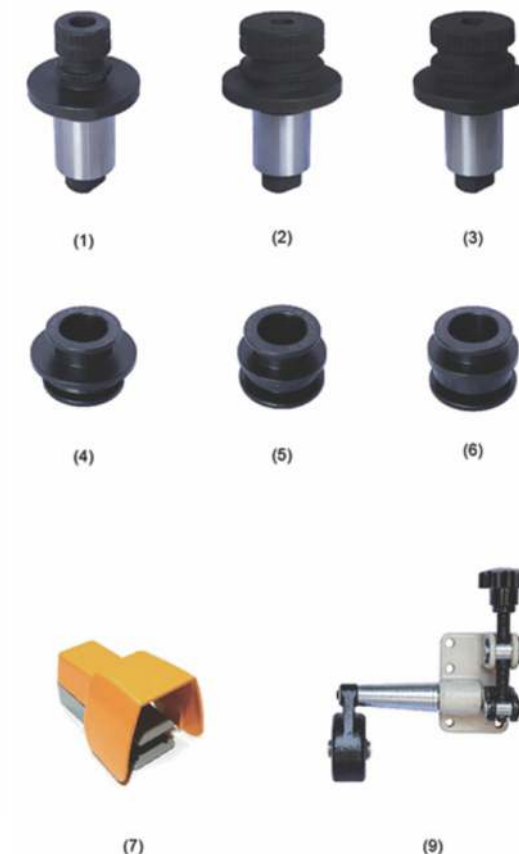
Standard package

Item No.	Description	N.W(kgs)	Ref No.
99008	GHM-2X Electric Hydraulic Roll Grooving Machine	110.0	/
11022	Drive roller 2" ~ 3" (Ø 60 ~ Ø 89)	1.30	(1)
11021	Drive roller 3½" ~ 6" (Ø 101 ~ Ø 168)	1.30	(2)
11020	Drive roller 8" ~ 12" (Ø 219 ~ Ø 325)	1.40	(3)
12010	Groove roller 2" ~ 3" (Ø 60 ~ Ø 89)	0.45	(4)
12009	Groove roller 3½" ~ 6" (Ø 101 ~ Ø 168)	0.45	(5)
12008	Groove roller 8" ~ 12" (Ø 219 ~ Ø 325)	0.45	(6)
98026	Foot switch	1.50	(7)
98078	Pipe stand for 2" ~ 12" (Ø 60 ~ Ø 325)	6.90	(8)
98011	Pipe stabilizer	2.80	(9)

Optional accessories

Item No.	Description	N.W(kgs)	Ref No.
12040*	Groove roller for SCH10 Anti-flare (2" ~ 3")	0.45	(4)
12039*	Groove roller for SCH10 Anti-flare (3½" ~ 6")	0.45	(5)
12038*	Groove roller for SCH10 Anti-flare (8" ~ 12")	0.45	(6)

Remark *: For SCH10 Anti-flare groove rollers, please contact your Gruvmaster sales representative for more information.



GHM-3X

Máquina de Ranhura por Laminação Hidráulica Elétrica

Características:

- A Máquina de Ranhura por Laminação Hidráulica Elétrica modelo GHM-3 foi projetada para formar ranhuras por laminação em tubos de aço, com diâmetros de 2" a 8" (DN50 ~ DN200) SCH10 a SCH40.
- Adequada para fabricação em massa na oficina ou em campo. É uma ranhuradora com todos os recursos e integrada com motor, bomba de alimentação hidráulica, pedal de acionamento e suporte de tubo.
- O motor redutor com engrenagens integradas de alto desempenho contribui para um tamanho compacto e de baixo ruído.
- A bomba integrada de alimentação hidráulica exclusiva e a trava de profundidade garantem ranhuras de alta qualidade e alta eficiência.
- O design leve e compacto economiza investimento em ferramentas de ranhura.

Especificações:

- **Capacidade de fabricação:** 2" ~ 4" (DN50 ~ DN100, Ø60 ~ Ø114) – tubos de aço SCH10/40
5" ~ 8" (DN125 ~ DN200, Ø139 ~ Ø219) – tubos de aço SCH10/40
- **Espessura máx. da parede:** 6 mm
- **Velocidade de saída:** 30 R.P.M.
- **Peso bruto da embalagem:** 47 kg.
- **Tamanho da embalagem (C x L x A):** 560 X 260 X 650 mm



Drive unit

Item No.	Phase	Power	Voltage	Frequency
98047	Single Phase	800W	110/120/230/240V	50/60Hz
98029	Three Phase	700W	220/415/440V	50/60Hz

Standard package

Item No.	Description	N.W(kgs)	Ref No.
99016	GHM-3 Electric Hydraulic Roll Grooving Machine	28.0	/
11074	Drive roller 2" ~ 6" (Ø 60 ~ Ø 168)	1.30	(1)
11075	Drive roller 8" (Ø 219)	1.40	(2)
12018	Groove roller 2" ~ 6" (Ø 60 ~ Ø 168)	0.45	(3)
12032	Groove roller 8" (Ø 219)	0.45	(4)
98028	Pipe stand for 2" ~ 8" (Ø 60 ~ Ø 219)	2.20	(5)



GHM-4X

Máquina de Ranhura por Laminação Hidráulica Elétrica para Tubos Grandes

Características:

- A Máquina de Ranhura por Laminação Hidráulica Elétrica modelo GHM-4X foi projetada para formar ranhuras por laminação em grandes tubos de aço, com diâmetros de 8" a 24" (DN200 ~ DN600) SCH10 a SCH40.
- Adequada para fabricação em massa na oficina ou em campo. É uma ranhuradora com todos os recursos e integrada com motor, bomba de alimentação hidráulica, pedal de acionamento e suporte de tubo.
- O motor redutor com engrenagens integradas de alto desempenho contribui para um tamanho compacto e de baixo ruído.
- O sistema hidráulico exclusivo do tipo dividido evita vazamento de óleo e estende a vida útil. O botão de trava de profundidade garante ranhuras de alta qualidade e alta eficiência.

Especificações:

- **Capacidade de fabricação:** 8" ~ 16" (DN200 ~ DN400, Ø219 ~ Ø426) – tubos de aço SCH10/40
18" ~ 24" (DN450 ~ DN600, Ø457 ~ Ø630) – tubos de aço SCH10/40
- **Espessura máx. da parede:** 13 mm
- **Velocidade de saída:** 20 R.P.M.
- **Peso bruto da embalagem:** 230 kg.
- **Tamanho da embalagem (C x L x A):** 1100 x 750 x 990 mm

* Observação: o conjunto de rolos opcional é necessário para ranhurar tubos de 6" / Dn150.



Drive unit

Item No.	Phase	Power	Voltage	Frequency
98048	Single Phase	2200W	110/120/220/230/240V	50/60Hz
98042	Three Phase	1100W	220/380/415/440V	50/60Hz

Standard package

Item No.	Description	N.W(kgs)	Ref No.
99025	GHM-4X Electric hydraulic Roll Grooving Machine	170.0	/
11087	Drive roller 8" ~ 12" (Ø 219 ~ Ø 325)	3.50	(1)
11088	Drive roller 14" ~ 16" (Ø 355 ~ Ø 426)	3.50	(2)
11089	Drive roller 18" ~ 24" (Ø 457 ~ Ø 630)	3.50	(3)
12029	Groove roller 8" ~ 12" (Ø 219 ~ Ø 325)	2.00	(4)
12030	Groove roller 14" ~ 16" (Ø 355 ~ Ø 426)	2.00	(5)
12031	Groove roller 18" ~ 24" (Ø 457 ~ Ø 630)	2.00	(6)
98026	Foot switch	1.50	(7)
98038	Pipe stand for 8" ~ 24" (Ø 219 ~ Ø 630)	25.0	(8)
98011	Pipe stabilizer	2.80	(9)

Optional accessories

Item No.	Description	N.W(kgs)	Ref No.
11099	AGS Groove roller 14" ~ 24" (Ø 355 ~ Ø 630)	3.50	(10)
12034	AGS Drive roller 14" ~ 24" (Ø 355 ~ Ø 630)	2.00	(11)





GHM-5X

Máquina de Ranhura por Laminação Hidráulica Elétrica

Características:

- A Máquina de Ranhura por Laminação Hidráulica Elétrica modelo GHM-5X foi projetada para formar ranhuras por laminação em tubos de aço, com diâmetros de 1" a 12".
- Adequada para todos os diferentes trabalhos de fabricação diária em tubos para combate a incêndio. É uma ranhuradora com todos os recursos e integrada com motor, bomba de alimentação hidráulica, pedal de acionamento e suporte de tubo.
- O motor redutor com engrenagens integradas de alto desempenho contribui para um tamanho compacto e de baixo ruído.
- A bomba integrada de alimentação hidráulica exclusiva e a trava de profundidade garantem ranhuras de alta qualidade e alta eficiência.

Especificações:

- Capacidade de fabricação:** 1" ~ 8" (DN25 ~ DN200, Ø33 ~ Ø219) – tubos de aço SCH10/40
10" ~ 12" (DN250 ~ DN300, Ø254 ~ Ø325) – tubos de aço SCH10/40
- Espessura máx. da parede:** 8 mm
- Velocidade de saída:** 23 R.P.M.
- Peso bruto da embalagem:** 95 kg.
- Tamanho da embalagem (C x L x A):** 750 X 400 X 770 mm

Drive unit

Item No.	Phase	Power	Voltage	Frequency
98055	Single Phase	1100W	110/120/220/230/240V	50/60Hz
98094	Three Phase	750W	220/380/415/440V	50/60Hz

Standard package

Item No.	Description	N.W(kgs)	Ref No.
99037	GHM-5X Electric Hydraulic Roll Grooving Machine	65.0	/
11106	Drive roller 1"~ 1½" (Ø 33 ~ Ø 48)	1.15	/
11107	Drive roller 2"~ 3" (Ø 60 ~ Ø 89)	1.15	/
11108	Drive roller 3½"~ 6" (Ø 101 ~ Ø 168)	1.70	/
11109	Drive roller 8"~ 12" (Ø 219 ~ Ø 325)	1.70	/
12041	Groove roller 1"~ 1½" (Ø 33 ~ Ø 48)	0.90	/
12042	Groove roller 2"~ 6" (Ø 60 ~ Ø 168)	0.80	/
12043	Groove roller 8"~ 12" (Ø 219 ~ Ø 325)	0.70	/
98026	Foot switch	1.50	(1)
98078	Pipe Stand for 1" ~ 12" (Ø 33 ~ Ø 325)	6.90	(2)
98011	Pipe Stabilizer	2.80	(3)



GHM-6X

Máquina de Ranhura por Laminação Hidráulica Elétrica

Características:

- A Máquina de Ranhura por Laminação Hidráulica Elétrica modelo GHM-6X foi projetada para formar ranhuras por laminação em tubos de aço IPS, com diâmetros de 2" a 16" (DN50 ~ DN400) SCH10 a SCH40.
- Adequada para fabricação em massa na oficina ou em campo. É uma ranhuradora com todos os recursos e integrada com motor, bomba de alimentação hidráulica, pedal de acionamento e suporte de tubo.
- O conjunto de rolos especialmente projetado evita alargamento nas extremidades dos tubos e facilita a instalação de acoplamentos ranhurados.
- O motor redutor com engrenagens integradas de alto desempenho contribui para um tamanho compacto e de baixo ruído.
- O sistema hidráulico exclusivo do tipo dividido evita vazamento de óleo e estende a vida útil. O botão de trava de profundidade garante ranhuras de alta qualidade e alta eficiência.

Especificações

- Capacidade de fabricação:** 2" ~ 16" (DN25 ~ DN400, Ø33 ~ Ø426) – tubos de aço SCH10/40
- Espessura máx. da parede:** 10 mm
- Velocidade de saída:** 23 R.P.M.
- Peso bruto da embalagem:** 95 kg.
- Tamanho da embalagem (C x L x A):** 920 x 480 x 870 mm

Drive unit

Item No.	Phase	Power	Voltage	Frequency
98012	Single Phase	1100W	110/120/220/230/240V	50/60Hz
98003	Three Phase	750W	220/380/415/440V	50/60Hz

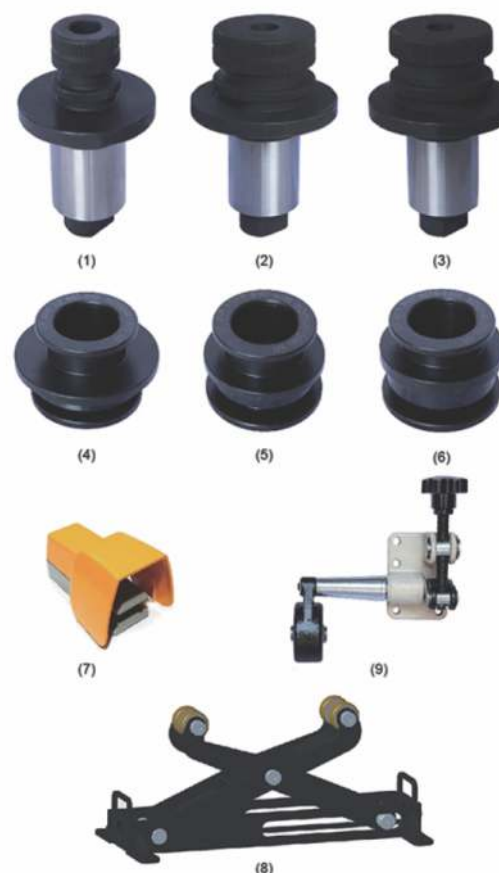
Standard package

Item No.	Description	N.W(kgs)	Ref No.
99049	GHM-2X Electric Hydraulic Roll Grooving Machine	115.0	/
11022	Drive roller 2" ~ 3" (Ø 60 ~ Ø 89)	1.30	(1)
11021	Drive roller 3½" ~ 6" (Ø 101 ~ Ø 168)	1.30	(2)
11020	Drive roller 8" ~ 12" (Ø 219 ~ Ø 325)	1.40	(3)
11143	Drive roller 14" ~ 16" (Ø355 ~ Ø 426)	1.60	(3)
12010	Groove roller 2" ~ 3" (Ø 60 ~ Ø 89)	0.45	(4)
12009	Groove roller 3½" ~ 6" (Ø 101 ~ Ø 168)	0.45	(5)
12008	Groove roller 8" ~ 12" (Ø 219 ~ Ø 325)	0.45	(6)
12052	Groove roller 14" ~ 16" (Ø355 ~ Ø 426)	0.45	(6)
98026	Foot switch	1.50	(7)
98103	Pipe stand for 2" ~ 16" (Ø60 ~ Ø 426)	33.0	(8)
98011	Pipe stabilizer	2.80	(9)

Optional accessories

Item No.	Description	N.W(kgs)	Ref No.
12040*	Groove roller for SCH10 Anti-flare (2" ~ 3")	0.45	(4)
12039*	Groove roller for SCH10 Anti-flare (3½" ~ 6")	0.45	(5)
12038*	Groove roller for SCH10 Anti-flare (8" ~ 12")	0.45	(6)
12056*	Groove roller for SCH10 Anti-flare (14" ~ 16")	0.45	(6)

Remark *: For SCH10 Anti-flare groove rollers, please contact your Gruvmaster sales representative for more information.





GHM-1P / GHM-5P

Máquina de Ranhura por Laminação Hidráulica Elétrica para Tubos com Revestimento Plástico

Características:

- A Máquina de Ranhura por Laminação Hidráulica Elétrica modelo GHM-5X foi projetada para formar ranhuras por laminação em tubos de aço, com diâmetros de 1" a 12".
- Adequada para todos os diferentes trabalhos de fabricação diária em tubos para combate a incêndio. É uma ranhuradora com todos os recursos e integrada com motor, bomba de alimentação hidráulica, pedal de acionamento e suporte de tubo.
- O motor redutor com engrenagens integradas de alto desempenho contribui para um tamanho compacto e de baixo ruído.
- A bomba integrada de alimentação hidráulica exclusiva e a trava de profundidade garantem ranhuras de alta qualidade e alta eficiência.

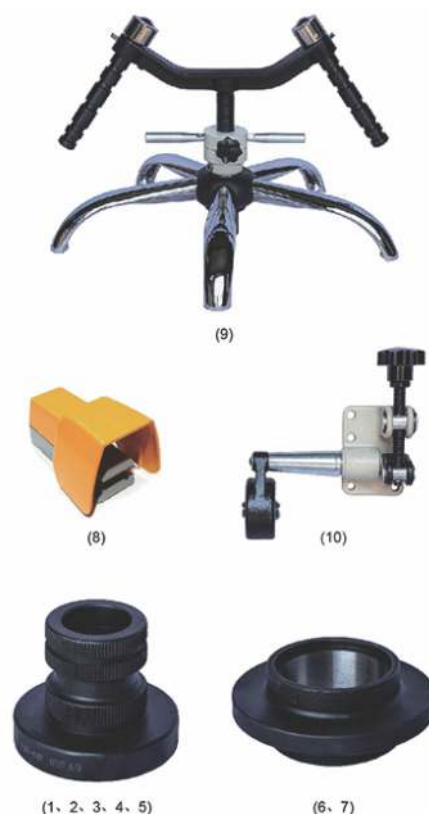
Especificações:

- Capacidade de fabricação:** 1" ~ 8" (DN25 ~ DN200, Ø33 ~ Ø219) – tubos de aço SCH10/40
10" ~ 12" (DN250 ~ DN300, Ø254 ~ Ø325) – tubos de aço SCH10/40
- Espessura máx. da parede:** 8 mm
- Velocidade de saída:** 23 R.P.M.
- Peso bruto da embalagem:** 95 kg.
- Tamanho da embalagem (C x L x A):** 750 X 400 X 770 mm

Roll groove on steel pipe with plastic liner

Drive unit				
Item No.	Phase	Power	Voltage	Frequency
98008 (GHM-1P)	Single Phase	800W	110/120/220/230/240V	50/60Hz
98007 (GHM-1P)	Three Phase	700W	220/380/415/440V	50/60Hz
98055 (GHM-5P)	Single Phase	1100W	110/120/220/230/240V	50/60Hz
98094 (GHM-5P)	Three Phase	750W	220/380/415/440V	50/60Hz

Standard package			
Item No.	Description	N.W(kgs)	Ref No.
99044	GHM-1P Electric Hydraulic Roll Grooving Machine	65.0	/
99045	GHM-5P Electric Hydraulic Roll Grooving Machine	68.0	/
11137	Drive roller for plastic liner 2" ~ 3" (Ø 60 ~ Ø 89)	0.50	(1)
11136	Drive roller for plastic liner 3½" ~ 4" (Ø 101 ~ Ø 114)	1.23	(2)
11135	Drive roller for plastic liner 5" ~ 6" (Ø 139 ~ Ø 168)	3.24	(3)
11134	Drive roller for plastic liner 8" ~ 12" (Ø 219 ~ Ø 325)	5.80	(4)
12042	Groove roller 2" ~ 6" (Ø 60 ~ Ø 168)	0.78	(6)
12043	Groove roller 8" ~ 12" (Ø 219 ~ Ø 325)	0.70	(7)
98026	Foot switch	4.00	(8)
98078	Pipe stand for 1" ~ 12" (Ø 33 ~ Ø 325)	6.90	(9)
98011	Pipe stabilizer	2.80	(10)



G-1X / G-2X

Ranhuradora por Laminação Combinada

Características:

- A Ranhuradora por Laminação Combinada modelo G-1X/G-2X é PATENTEADO, foi projetada com DUAS FERRAMENTAS EM UMA. É uma máquina de ranhurar portátil, ideal para ranhuras de tubos em campo.
- Prenda na máquina rosqueadeira Gruvmasterps T-1X (máquina rosqueadeira horizontal ou acionamento elétrico RIDGID #300, ou ranhuradora manual em campo, sem fonte de alimentação).
- O G-1X é projetado para serviço pesado em tubulações industriais e de combate a incêndio com diâmetros de 1" a 12" (DN25 ~ DN300) SCH10 a SCH40.
- O G-2X é projetado para serviço leve em tubulações de combate a incêndio com diâmetros de 1" a 6" (DN25 ~ DN150) SCH10 a SCH40.
- O botão de trava de profundidade garante ranhuras de alta qualidade e de alta eficiência. Troque os eixos de forma rápida e fácil, em 30 segundos.

Especificações:

- G-1X**
- Capacidade de fabricação:** 1" ~ 8" (DN25 ~ DN200, Ø33 ~ Ø219) – tubos de aço SCH10/40
10" ~ 12" (DN250 ~ DN300, Ø254 ~ Ø325) – tubos de aço SCH10/40.
- Espessura máx. da parede:** 8 mm
- Raio de operação:** 210 mm / 8 ¼"
- Peso bruto da embalagem:** 25 kg.
- Tamanho da embalagem (C x L x A):** 500 X 220 X 530 mm
- G-2X**
- Capacidade de fabricação:** 1" ~ 4" (DN25 ~ DN100, Ø33 ~ Ø114) – tubos de aço SCH10/40 - 5" ~ 6" (DN125 ~ DN150, Ø139 ~ Ø168) – tubos de aço SCH10/40
- Espessura máxima da parede:** 6 mm
- Raio de operação:** 210 mm / 8 ¼"
- Peso bruto da embalagem:** 15 kg.
- Tamanho da embalagem (C x L x A):** 500 X 220 X 530 mm

G-1X Standard package			
Item No.	Description	N.W(kgs)	Ref No.
99002	G-1X Combination Roll Groover	17.7	/
11010	Drive roller 1½" ~ 1½" (Ø 42 ~ Ø 48)	0.70	(1)
11009	Drive roller 2" ~ 6" (Ø 60 ~ Ø 168)	0.70	(1)
11008	Drive roller 8" ~ 12" (Ø 219 ~ Ø 325)	0.70	(1)
12016	Groove roller 1" ~ 6" (Ø 33 ~ Ø 168)	0.30	(2)
12005	Groove roller 8" ~ 12" (Ø 219 ~ Ø 325)	0.30	(2)
98036	Ratchet with socket	1.50	(3)

G-2X Standard package			
Item No.	Description	N.W(kgs)	Ref No.
99018	G-2X Combination Roll Groover	12.5	/
11071	Drive roller 1½" ~ 6" (Ø 42 ~ Ø 48)	0.70	(1)
12016	Groove roller 1" ~ 6" (Ø 33 ~ Ø 168)	0.30	(2)
98036	Ratchet with socket	1.50	(3)

Optional accessories			
Item No.	Description	N.W(kgs)	Ref No.
11011	Drive roller 1" (Ø 33)	0.70	(1)
11016	Support arms (x2) for T-1X / RIDGID #300	1.40	(5)
11015	Drive bar adaptor	2.50	(6)
98034	HDPE tool case	2.70	(4)
98035	Nylon oxford tool bag	1.50	(7)
98114	Bracket set for horizontal threading machine	1.00	(8)

GH-1X / GH-2X

Conjunto de Ranhuradora por Laminação Hidráulica

Características:

- O Conjunto de Ranhuradora por Laminação Hidráulica é projetado para ranhurar tubos de aço por laminação, acionado com a máquina rosqueadeira T-1X da Gruvmaster (igual a unidade de potência RIDGID #300) ou máquina rosqueadeira horizontal em grandes quantidades).
- O modelo GH-1X é um projeto leve para ranhuras de tubulações de combate a incêndio de 2" a 8" (DN50 ~ DN200) e o GH-2X é uma ferramenta de serviço pesado para 2" a 12" (DN50 ~ Dn300).
- O design compacto e a estrutura robusta permitem a fabricação em massa ou em unidade no campo.
- O sistema hidráulico exclusivo evita vazamento de óleo e prolonga a vida útil. O botão de trava de profundidade garante ranhuras de alta qualidade e de alta eficiência.

Especificações:

- GH-1X**
 - Capacidade de fabricação:** 2" ~ 4" (DN50 ~ DN100, Ø60 ~ Ø114) – tubos de aço SCH10/40
 - 5" ~ 8" (DN150 ~ DN200, Ø139 ~ Ø219) – tubos de aço SCH10/40**
 - Espessura máxima da parede:** 6 mm
 - Peso bruto da embalagem:** 29 kg
 - Tamanho da embalagem (C x L x A):** 380 x 420 x 470 mm
- GH-2X**
 - Capacidade de fabricação:** 2" ~ 12" (DN50 ~ DN400, Ø60 ~ Ø325) – tubos de aço SCH10/40
 - Espessura máxima da parede:** 10 mm
 - Peso bruto da embalagem:** 67 kg
 - Tamanho da embalagem (C x L x A):** 450 x 420 x 650 mm

GH-1X Standard package

Item No.	Description	N.W(kgs)	Ref No.
99010	Hydraulic Roll Grooving Assembly	18.0	/
11074	Drive roller 2" ~ 6" (Ø60 ~ Ø 68)	1.20	(1)
11075	Drive roller 8" (Ø219)	1.20	(1)
12018	Groove roller 2" ~ 6" (Ø60 ~ Ø 168)	0.35	(2)
12032	Groove roller 8" (Ø219)	0.35	(2)
11141	Drive bar adaptor	2.60	(5)

GH-2X Standard package

Item No.	Description	N.W(kgs)	Ref No.
99003	GH-2X Hydraulic Roll Grooving Assembly	48.0	/
11022	Drive roller 2" ~ 3" (Ø 60 ~ Ø 89)	2.30	(3)
11021	Drive roller 3½" ~ 6" (Ø 100 ~ Ø 168)	3.50	(3)
11020	Drive roller 8" ~ 12" (Ø 219 ~ Ø 325)	3.50	(3)
12010	Groove roller 2" ~ 3" (Ø 60 ~ Ø 89)	2.30	(4)
12009	Groove roller 3½" ~ 6" (Ø 100 ~ Ø 168)	1.90	(4)
12008	Groove roller 8" ~ 12" (Ø 219 ~ Ø 325)	1.90	(4)
11018	Drive bar adaptor	2.30	(5)
13006	Support bench	2.20	(6)



CHM-1X / 2X / 4X

Máquina Elétrica para Corte

Características:

- A Máquina Elétrica para Corte de tubos da série CHM da Guvmaster é um cortador de tubos de aço de extrusão a frio com lâmina giratória. Sem faísca, lasca ou rebarba ao cortar. Adequado para condições de trabalho de alto risco.
- Alimentado por motor de redução de engrenagem de baixo ruído, alto desempenho e com tamanho compacto.
- Unidade hidráulica totalmente selada com vedação de alta qualidade e lâmina de corte de liga tratada termicamente proporcionam longa vida útil.

Especificações:

- CHM-1X**
 - Capacidade de fabricação:** 2" ~ 8" (DN50 ~ DN200, Ø60 ~ Ø219) – tubos de aço
 - Espessura máx. da parede:** 8 mm
 - Velocidade de saída:** 30 R.P.M.
 - Peso bruto da embalagem:** 80 kg.
 - Tamanho da embalagem (C x L x A):** 670 x 470 x 750 mm
- CHM-2X**
 - Capacidade de fabricação:** 2" ~ 12" (DN50 ~ DN300, Ø60 ~ Ø325) – tubos de aço
 - Espessura máx. da parede:** 10 mm
 - Velocidade de saída:** 23 R.P.M.
 - Peso bruto da embalagem:** 120 kg.
 - Tamanho da embalagem (C x L x A):** 670 X 600 X 1000 mm
- CHM-4X**
 - Capacidade de fabricação:** 8" ~ 20" (DN200 ~ DN500, Ø219 ~ Ø530) – tubos de aço
 - Espessura máxima da parede:** 10 mm
 - Velocidade de saída:** 23 R.P.M.
 - Peso bruto da embalagem:** 200 kg.
 - Tamanho da embalagem (C x L x A):** 920 X 800 X 1100 mm



Drive unit

Item No.	Phase	Power	Voltage	Frequency
98051(CHM-1X)	Single Phase	700W	110/120/220/230/240V	50/60Hz
98045(CHM-1X)	Three Phase	550W	220/380/415/440V	50/60Hz
98052(CHM-2X/4X)	Single Phase	1100W	110/120/220/230/240V	50/60Hz
98046(CHM-2X/4X)	Three Phase	750W	220/380/415/440V	50/60Hz

CHM-1X Standard package

Item No.	Description	N.W(kgs)	Ref No.
99014	CHM-1X Electric Cutting Machine	72.0	/
98030	Pipe stand for 2" ~ 8" (Ø 60 ~ Ø 219)	4.00	(1)
12019	Cut blade	1.25	(4)

CHM-2X Standard package

Item No.	Description	N.W(kgs)	Ref No.
99026	CHM-2X Electric Cutting Machine	120.0	/
98041	Pipe stand for 2" ~ 12" (Ø 60 ~ Ø 325)	4.00	(2)
12019	Cut blade	1.25	(4)

CHM-4X Standard package

Item No.	Description	N.W(kgs)	Ref No.
99048	CHM-4X Electric Cutting Machine	150.0	/
98102	Pipe stand for 8" ~ 20" (Ø 219 ~ Ø 530)	45.0	(3)
12019	Cut blade	1.25	(4)





KM-2X

Máquina de Perfurar

Características:

- A Máquina de Perfurar modelo KM-2X é uma máquina elétrica integrada para realizazr furos de 1" a 4" (Ø25 ~ Ø114 mm) em tubos de aço de 2" a 8".
- Acionada por motor de redução de engrenagem de baixo ruído e alto desempenho para alto torque.
- A alavanca de engrenagem facilita a operação da furadeira com menos esforço.
- O mandril de perfuração roscado fornece alta estabilidade e segurança, evitando a perda do mandril durante a operação.
- Assentos de alumínio fundido para resistência ao desgaste e longo tempo de serviço.

Especificações:

- **Tamanho do furo:** 1" ~ 4" (Ø25 ~ Ø114)
- **Espessura máx. da parede:** 3 ~ 10 mm
- **Velocidade de saída:** 110 R.P.M.
- **Peso bruto da embalagem:** 22 kg.
- **Tamanho da embalagem (C x L x A):** 320 x 320 x 625 mm



Drive unit

Item No.	Phase	Power	Voltage	Frequency
98044	Single Phase	550W	110/120/220/230/240V	50/60Hz
98050	Three Phase	550W	220/380/415/440V	50/60Hz

Standard package

Item No.	Description	N.W(kgs)	Ref No.
99027	KM-2X Hole Cutting Machine	18.0	/
98031	Chain	2.25	(1)

* Gruvmaster provides full range Hole Saws between 1" ~ 4" (Ø25 ~ Ø114mm) and Center Drill Shaft. Please contact Gruvmaster's sales representative for cut sheets and prices.

KM-3X

Máquina para Perfurar Tubos de Forma Oposta

Características:

- A Máquina de Perfurar modelo KM-2X é uma máquina elétrica integrada para realizazr furos de 1" a 4" (Ø25 ~ Ø114 mm) em tubos de aço de 2" a 8".
- Acionada por motor de redução de engrenagem de baixo ruído e alto desempenho para alto torque.
- A alavanca de engrenagem facilita a operação da furadeira com menos esforço.
- O mandril de perfuração roscado fornece alta estabilidade e segurança, evitando a perda do mandril durante a operação.
- Assentos de alumínio fundido para resistência ao desgaste e longo tempo de serviço.

Especificações:

- **Tamanho do furo:** 1" ~ 4" (Ø25 ~ Ø114)
- **Espessura máx. da parede:** 3 ~ 10 mm
- **Velocidade de saída:** 110 R.P.M.
- **Peso bruto da embalagem:** 22 kg.
- **Tamanho da embalagem (C x L x A):** 320 x 320 x 625 mm



Drive unit

Item No.	Phase	Power	Voltage	Frequency
98075	Single Phase	1800W	110/120/220/230/240V	50/60Hz

Standard package

Item No.	Description	N.W(kgs)	Ref No.
99034	Electric Hole Cutting Machine	12.0	/
98089	Chain	2.25	(1)
98090	Extension bar	1.00	(2)

* Gruvmaster provides full range Hole Saws between 1" ~ 4" (Ø25 ~ Ø114mm) and Center Drill Shaft. Please contact Gruvmaster's sales representative for cut sheets and prices.



T-1X / T-2X

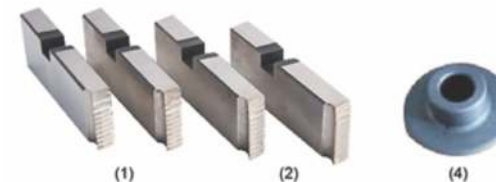
Máquina Rosqueadeira Elétrica

Características:

- A Máquina Rosqueadeira Elétrica Modelo T-1X / T-2X foi projetada para substituir a Máquina Rosqueadeira Compacta RIDGID #300 e a Máquina Rosqueadeira Wheeler REX 2". É uma ferramenta perfeita para rosqueamento de tubos na oficina ou em campo.
- Acionado por um motor elétrico sem escovas de imã permanente (PMBM) que tem potência significativamente forte e longa vida útil. Sem ruído durante as operações de rosqueamento, corte ou alargamento.
- A T-1X é adequada para o conjunto de matrizes RIDGID. A T-2X integrada com matriz de abertura automática, adequada para o conjunto de matrizes REX.
- A T-1X / T-2X também pode ser usada como um acionamento elétrico para ranhuradoras combinadas G-1X / G-2X e conjunto de ranhuradoras hidráulicas GH-1X / 2X. Projetada para ser fixada aos braços de suporte do acionamento elétrico, a ranhuradora forma ranhuras por laminação padrão em uma variedade de diâmetros e espessuras de tubos.

Especificações:

- **Capacidade de fabricação:** 1/8" ~ 2" (DN6 ~ DN50, Ø10,3 ~ Ø60,3) – tubos de aço
- 1/4" ~ 2" (DN8 ~ DN50, Ø13,7 ~ Ø60,3) – barra de aço
- **Velocidade de saída:** 20 - 40 R.P.M. (ajustável)
- **Peso bruto da embalagem:** 110 kg.
- **Tamanho da embalagem (C x L x A):** 1020 X 770 X 530 mm



Drive unit

Item No.	Phase	Power	Voltage	Frequency
98050	Single Phase	1800W	110/120/220/230/240V	50/60Hz

Standard package

Item No.	Description	N.W(kgs)	Ref No.
99015	T-1X Electric Threading Machine	102.0	/
90020B	Thread die (BSPT) ½" ~ ¾"	0.64	(1)
90020D	Thread die (BSPT) 1" ~ 2"	0.59	(2)
90021	Die head	5.17	(3)
90022A	Cut blade	0.04	(4)
90022	Cut assembly	3.79	(5)
90023A	Reamer	0.41	(6)
90023	Reamer assembly	2.91	(7)
90024	Oil gun / Tub	4.29	(8)
90025	Jaw inserts	0.65	(9)
90026	Three feet stand	7.70	(10)

Optional accessories

Item No.	Description	N.W(kgs)	Ref No.
90020A	Thread die (NPT) ½" ~ ¾"	0.64	(1)
90020C	Thread die (NPT) 1" ~ 2"	0.59	(2)
90030	Wheel cart	8.52	(11)



Drive unit				
Item No.	Phase	Power	Voltage	Frequency
98105	Single Phase	1100W	110/120/220/230/240V	50/60Hz
98104	Three Phase	1100W	220/380/415/440V	50/60Hz

Standard package			
Item No.	Description	N.W(kgs)	Ref No.
99030	Electric Threading Machine ½" ~ 3"	90.0	/
98106	Die head ½" ~ 2" (DN15 ~ DN50)	6.20	/
98107	Die head 2½" ~ 3" (DN65 ~ DN80)	6.10	/
98108	Cutter assembly	5.20	/

T-3X

Máquina Rosqueadeira Elétrica

Características:

- A Máquina Rosqueadeira Elétrica Modelo T-3X foi projetada para formar roscas NPT / BSPT em tubos de aço com diâmetro de ½" ~ 3" (DN15 ~ DN80. É uma ferramenta ideal para rosqueamento de tubos na oficina em operações em massa.
- O design de alívio da matriz de rosqueamento inclinado controlará o comprimento da rosca automaticamente.
- O motor de grande potência com caixa de engrenagens de carga pesada permite trabalhos de rosqueamento altamente eficientes.
- A base da roda da matriz aprimorada aumenta a qualidade do rosqueamento.
- O cortador e o alargador integrados permitem que todas as operações sejam feitas por uma ferramenta.

Especificações:

- Capacidade de fabricação:** ½" ~ 3" (DN15 ~ DN80, Ø21 ~ Ø89) – BSPT / ISO e NPT
- Velocidade de saída:** 35 / 22 R.P.M. (ajustável)
- Peso bruto da embalagem:** 120 kg.
- Tamanho da embalagem (C x L x A):** 890 x 510 x 580 mm

T-4X

Máquina Rosqueadeira Elétrica

Características:

- A Máquina Rosqueadeira Elétrica Modelo T-4X foi projetada para formar roscas NPT / BSPT em tubos de aço com diâmetro de ½" ~ 4" (DN15 ~ DN100. É uma ferramenta ideal para rosqueamento de tubos na oficina em operações em massa.
- O design de alívio da matriz de rosqueamento inclinado controlará o comprimento da rosca automaticamente.
- O motor de grande potência com caixa de engrenagens de carga pesada permite trabalhos de rosqueamento altamente eficientes.
- O design de cabeçote de matriz de abertura rápida melhora a eficiência do rosqueamento.
- O cortador e o alargador integrados permitem que todas as operações sejam feitas por uma ferramenta.

Especificações:

- Capacidade de fabricação:** ½" ~ 4" (DN15 ~ DN100, Ø21 ~ Ø114) – BSPT / ISO e NPT
- Velocidade de saída:** 35 / 18 R.P.M. (ajustável)
- Peso bruto da embalagem:** 150 kg.
- Tamanho da embalagem (C x L x A):** 940 x 610 x 630 mm



Drive unit				
Item No.	Phase	Power	Voltage	Frequency
98110	Single Phase	1300W	110/120/220/230/240V	50/60Hz
98109	Three Phase	1500W	220/380/415/440V	50/60Hz

Standard package			
Item No.	Description	N.W(kgs)	Ref No.
99031	Electric Threading Machine ½" ~ 4"	120.0	/
98111	Die head ½" ~ 2" (DN15 ~ DN50)	6.50	(1)
98112	Die head 2½" ~ 4" (DN65 ~ DN100)	8.50	(1)
98018	Cutter assembly	7.60	(2)